

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.**

Безусадочная быстротвердеющая сухая бетонная смесь наливного типа, предназначенная для заливки в опалубку при устройстве и ремонте различных фундаментов под тяжелые конструкции и промышленное оборудование. Толщина заливки от 10 до 80 мм. ВАЙТМИКС RF 40 – готовый к применению материал, при смешивании с водой дает высокоподвижный не расслаивающийся, безусадочный раствор, который, твердея, быстро набирает высокую прочность, водонепроницаемость и морозостойкость. В качестве заполнителя содержит кварцевый песок фракции 0,63 – 2,5 мм, а также содержит полимерную фибру.

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.**

- Ремонт железобетонных плит покрытия, перекрытия, стен, колонн;
- Для заливки фундаментов под тяжелое оборудование, такое, как различные станки, прессы, насосы, компрессоры, турбины, генераторы;
- Для подливки под опорные колонны зданий и сооружений, опоры мостов и других пролетных строений;
- Для заливки и ремонта фундаментов под несущие строительные конструкции;
- Для устройства и ремонта полов, подверженных высоким механическим нагрузкам, а также в помещениях с высокой влажностью и агрессивными воздействиями, например, сульфатов, морской воды и т.д.;
- Для ремонта бетонных покрытий дорог, парковок, и пр.;
- Цементация скользящих опор, подверженных высоким статическим и динамическим нагрузкам;
- Цементация между бетонными плитами пола и стенами фундамента;
- Ремонт покрытий дорог и аэродромов, парковочных зон и других подобных мест на открытом воздухе;
- Укрепление грунта основания треснувших скал стальными тросами и претензионным анкерным креплением;
- Омоноличивание стыков сборных бетонных конструкций.

**РАСХОД МАТЕРИАЛА.**

Для приготовления 1 куб.м раствора требуется 1900 – 1950 кг сухого состава.

**Количество воды для затворения.**

Для получения раствора, обладающего гарантированными качествами, требуется 3,4 – 3,6 л воды на 25 кг смеси. Точное количество воды указано в маркировке каждого мешка на лицевой его стороне внизу (штампом) и в паспорте качества, сопровождающем каждую партию смеси.

**Упаковка, хранение и срок годности.**

Материал ВАЙТМИКС RF 40 упаковывается в водонепроницаемые мешки по 25 кг. Гарантийный срок хранения в закрытом сухом помещении в ненарушенной заводской упаковке – 9 месяцев при температуре не ниже +5°C. Не использовать материал из поврежденной упаковки.

**Температурный диапазон применения**

Материал ВАЙТМИКС RF 40 можно применять при температуре воздуха во время производства работ от +5°C до +35°C.

При низкой температуре окружающей среды (от +5°C до +10°C) прочность нарастает медленнее. Если требуется высокая ранняя прочность, то рекомендуется хранить мешки с материалом в местах, защищенных от холода; использовать горячую воду для затворения и защищать уложенный материал от холода.

Если температура окружающей среды очень высокая (выше +30°C), следует учитывать, что состав быстро схватывается и теряет подвижность. В этом случае рекомендуются следующие

меры: затворять смесь в небольшом количестве, чтобы успеть ее использовать в течение 15-30 минут, хранить мешки со смесью в прохладном месте; использовать холодную воду для затворения, готовить состав в самое прохладное время суток.

Для температур ниже +5 град.С (от -20 до +10) рекомендуем применять зимний состав ВАЙТМИКС RF 40 W.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.**

<b>Наименование показателя</b>	<b>Значение показателя согласно ТУ 5745-001-09684632-2012</b>	<b>Фактические значения</b>
Удобоукладываемость (подвижность) растворной смеси по осадке конуса, мм	220-280	260-280
Сохраняемость подвижности, мин., при температуре 20°C	не менее 30 мин.	30-40
Прочность на сжатие в возрасте 1 суток, Мпа	Не нормируется	30-40
Прочность на сжатие в возрасте 3 суток, Мпа	не менее 30	50-60
Прочность на сжатие в возрасте 28 суток, Мпа	не менее 60	80-90
Прочность на растяжение при изгибе в возрасте 28 суток, Мпа	не менее 10	13-14
Водонепроницаемость, атм	не менее 18	20
Прочность сцепления с основанием, Мпа	2,0	2,2
Линейная усадка в возрасте 28 суток, % при воздушно-влажном твердении	нет	нет
Морозостойкость в солях, циклов	300	400

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.****1. Подготовка основания.**

- 1.1 Выделить участок для производства работ. По контуру ремонтируемого участка с помощью алмазного инструмента произвести обрезку старого бетона. Обрезка проводится по плоскости, перпендикулярной поверхности на глубину, не менее, чем минимальный слой укладки материала (20 мм). Контуров ремонтируемых участков не должны иметь острых углов.
- 1.2 С ремонтируемой поверхности удаляется слабый поврежденный бетон или раствор, а также цементное молоко. Делать это можно с помощью перфоратора, долота или пескоструйной установки, по углам использовать перфоратор с малой энергией удара.
- 1.3 Трещины в поверхностном слое разделать на глубину не менее 15 мм и в ширину не менее 5 мм.
- 1.4 Поверхности придать шероховатость перфоратором с зубчатой насадкой (можно игольчатым пистолетом или водопескоструйной установкой) так, чтобы образовались чередующиеся выступы и впадины глубиной 3-5 мм.
- 1.5 Если на поверхности конструкции присутствует обнаженная арматура, или она обнажилась вследствие удаления разрушенного бетона, ее следует механически зачистить с помощью металлической щетки. Вскрытые арматурные стержни должны быть частично или полностью оголены (в зависимости от степени их разрушения коррозией). При полном оголении стержней зазор между ними должен составлять не менее 10 мм для тонких стержней (до 5 мм).
- 1.6 При необходимости устанавливается дополнительная арматура в соответствии с проектом. Ее необходимо закрепить на ремонтируемом бетоне так, чтобы между стержнями арматуры и бетоном оставалось пространство не менее 10-20 мм в зависимости от толщины стержней (см. п. 1.5).
- 1.7 Непосредственно перед нанесением ремонтного состава поверхность должна быть тщательно очищена и пропитана водой. Очистку можно выполнять вручную — металлическими щетками с последующей продувкой воздухом, или механизированно — при помощи водоструйной установки.
- 1.8 Пропитку водой следует производить до полного насыщения поверхности. Рекомендуем смачивать поверхность не менее 3-х часов каждые 10-15 минут при помощи поролоновых губок, или обливания, или водоструйной установки. Можно использовать различные влагоемкие материалы — холстопршивное полотно, ветошь или картон. Ремонтируемая конструкция укрывается или обертывается намоченным материалом, а затем полиэтиленовой пленкой, и оставляется так на несколько часов.

**2. Приготовление раствора.**

- 2.1 Для приготовления ремонтных смесей литьевого типа, таких, как ВАЙТМИКС RF40 можно использовать смесители как с принудительным перемешиванием, так и гравитационного типа. Небольшое количество смеси допускается приготовить с помощью дрели или перфоратора со спиральной насадкой. Не допускается ручное перемешивание.
- 2.2 Количество воды для приготовления смеси должно точно соответствовать количеству, указанному в паспорте, которым сопровождается каждая партия сухой смеси.
- 2.3 Время перемешивания сухой строительной смеси с водой составляет не менее 4-х минут.
- 2.4 Объем замеса не должен превышать того количества смеси, которую можно использовать в течение времени сохранения подвижности (Таблица времени жизни раствора в зависимости от температуры и влажности окружающей среды также приведена в паспорте, сопровождающем партию смеси).
- 2.5 При приготовлении строительной смеси, содержащей крупный заполнитель (щебень фракции до 10 мм), следует полностью использовать все содержимое мешка.

**Установка арматуры.**

При толщине заливаемого слоя более 40 мм, нужно закрепить на анкерах штукатурную сетку, оставив пространство между сеткой и поверхностью не менее 10 мм. Если толщина слоя должна быть менее 40 мм, необходимо чтобы основание было шероховатым с насечками от 5 мм.

**Опалубка.**

Опалубка должна быть выполнена из крепкого материала, быть герметичной, и надежно закрепленной, чтобы сдерживать давление ремонтного состава после заливки. Для простоты заливки ВАЙТМИКС RF40, опалубка должна иметь специальное отверстие. Оно должно быть наверху, если это вертикальные элементы конструкций (такие как боковая сторона опоры), или только на одной стороне, если это горизонтальные элементы конструкций (нижняя поверхность балки). Перед началом заливки, опалубка должна быть пропитана водой, чтобы она не впитывала воду из ремонтного состава, обезвоживая его. Произведите герметизацию опалубку для предотвращения утечки ремонтного состава. Для этого можно использовать сам ВАЙТМИКС RF40 густой консистенции или другие подходящие материалы. Не герметизируйте опалубку различными ткаными материалами, т.к. после схватывания и начала твердения ВАЙТМИКС RF40 возникнут трудности с их удалением.

**Заливка ремонтного раствора.**

1. Залить смесь в предварительно установленную опалубку с помощью бетононасоса или вручную. Толщина слоя заливки должна составлять от 10 до 80 мм для ремонтной смеси ВАЙТМИКС RF40.
2. Если толщина заливки должна быть больше 40, следует установить металлическую арматуру.

**Уход за отремонтированным участком.**

Влажный уход необходим в течение 24 часов после «схватывания» раствора, что предполагает периодическое увлажнение поверхности или укрывание ее влажной мешковиной и пленкой. Допустимо использовать различные пленкообразующие составы, распыляемые на поверхность нанесенного раствора. Следует иметь в виду, что без влажного ухода прочность, водонепроницаемость, морозостойкость и прочие свойства ремонтного состава будут ниже тех, которые приведены в паспорте, сопровождающем данную партию смеси.